

実技試験 準備品リスト

06 【随時3級 プレス型鍛造作業】

「実技試験問題に『支給材料』『使用工具等』と書かれているもののうち、持参が必須のもののみです」

千葉県での受検では下記のことを人数分必ず持参して下さい。

(1名分)

○材料

改定日: 2022.3.18

確認: 2024.4

| チェック欄 | 区分 | 品名 | 寸法又は規格 | 数量 | 備考 |
|-------|-------|-------|----------|----|--|
| | 試験材料等 | 鍛造用材料 | 炭素鋼、合金鋼等 | | 材質、形状、寸法等については、試験当日、試験場で指示する。 |
| | | 金型 | | | 1工程以上の加工工程を有するもの |
| | | 製品 | | | 試験当日、試験場で指定し、JIS B 0415に定めるS ₂ 以上で並級のもの |

○工具等

| チェック欄 | 区分 | 品名 | 寸法又は規格 | 数量 | 備考 |
|-------|------|--------------------------|-----------------------------------|----|-------------------------------|
| | その他 | 鍛造用作業服及び保護具等 | | 一式 | 作業服、安全靴、ヘルメット、保護めがね、耳栓、前掛、手袋等 |
| | | 飲料 | | 適宜 | 熱中症対策、水分補給用 |
| | 設備等 | プレス型鍛造機 | | 一式 | |
| | | ばり抜きプレス | | 一式 | |
| | | 金型 | | 一組 | プレス型鍛造機に取付けられる状態にすること |
| | | 抜き型 | | 一組 | ばり抜きプレスに取付けて固定しておくこと |
| | | 加熱炉 | | 一基 | |
| | | 予熱具 | | 一式 | |
| | | フォーミングロール | | 一式 | |
| | | ロール型 | | 一組 | 作業工程上必要に応じて準備すること |
| | | 熱間コイニングプレス | | 一式 | |
| | | コイニング型 | | 一組 | |
| | | 製品箱 | | 適宜 | |
| | | 扇風機 | | 適宜 | |
| | | 搬送設備 | | 一式 | |
| | 工具等 | プレス型鍛造機調整用具 | | 一式 | |
| | | ばり抜きプレス調整用具 | | 一式 | |
| | | クランプ | | 適宜 | |
| | | ライナ(シム) | | 適宜 | 数種の予備を準備すること |
| | | 締付けボルト | | 適宜 | |
| | | 締付け調整用具 | | 一式 | |
| | 工具等 | 離型剤塗布具 | | 一式 | |
| | | 火造りはし(金はし) | | 一式 | 予備を含む |
| | | 安全支柱 | | 一式 | |
| | | 清掃用具 | | 適宜 | |
| | | フォーミングロール調整用具 | | 一式 | 作業工程上必要に応じて準備すること |
| | | コイニングプレス調整用具 | | 一式 | |
| | その他 | 離型剤 | | 適宜 | |
| | | 潤滑油 | | 適宜 | |
| | | 作業標準書 | | 1 | |
| | | 検査基準書 | | 1 | |
| | | 検査用治工具 | | 適宜 | |
| | | 受検票 | | 1 | コピーしたものは不可 |
| | | 実技問題 | 当協会から交付した原本 ※試験結果が出るまでは処分しないこと | 1 | コピーしたものは不可 |
| | 筆記用具 | 鉛筆(HB,B シャープペンシル可) 消しゴム等 | 一式 | | |

※既定の寸法どおりのものをお持ちください。また必要に応じて予備も持参してください。