

実技試験 準備品リスト

07 【基礎級 普通旋盤作業】

「実技試験問題に『支給材料』『使用工具等』と書かれているもののうち、持参が必須のもののみです」

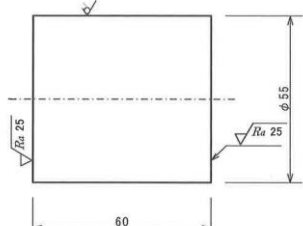
千葉県での受検では下記のことを人数分必ず持参して下さい。

(1名分)

改定日: 2023.4.3

○材料

確認: 2024.4

チェック欄	材質	寸法又は規格	数量	備考
	S45C		1	

○工具等

チェック欄	区分	品名	寸法又は規格	数量	備考
	機 械	旋盤又は数値制御旋盤	1. 型式 (1) ベッドの上の振り 300～500mm程度 (2) センタ間の最大距離 500～1500mm程度 (3) 電動機出力3.7kw以上 直結式 2. その他 (1) 主軸回転変速レバー、送り装置が円滑に作動できること (2) 縦送り、横送り及び刃物台の各ハンドルが円滑に操作できるように調整しておくこと (3) バイトの取付けが確実にできること (4) 動力伝動用ベルトのスリップが極めて少ないこと (5) 仕上げ面にびびり、うねりなどが表れないように十分に整備しておくこと	1	1. (3)については、それ以上の出力のものならば、いくつでもよい
		工具整理台		適宜	
		三つづめ運動チャック又は四つづめチャック	三つづめ運動チャック又は四つづめチャックの大きさは、呼び径7(Φ175)～14(Φ350)程度とし、つめは確実に部品をつかめること	1	
		チャックハンドル		1	
		外径切削用バイト	あら削り用 仕上げ用 仕上げ用バイトのノーズ半径は0.5R以下とする	各1	①バイトの材質は、超硬、ハイス、その他いずれでもよい ②バイトホルダは使ってもよい ③スローアウェイバイトは使ってもよいが、切れ刃の位置交換はさせないこと ④バイトの種類、本数は6本以内であれば左表のとおりでなくてもよい
		側面切削用バイト	あら削り用 仕上げ用 仕上げ用バイトのノーズ半径は0.5R以下とする	各1	
		面取りバイト	外径用 内径用	各1	
		バイト敷き板		必要数	
		回転センタ		1	試験会場ごとに使用するかどうかの判断を行うこと
		ドリルチャック		1	ハンドル付
		センタ穴ドリル		1	ドリルチャックに取り付けておくこと
		内径切削用ドリル	Φ16(MT2)	1	
		ドリルスリーブ	MT3×2又はMT4×2	1	
		やすり		1	バリ取り用
		ボックススパナ		1	
		スパナ		1	
		片手ハンマ	木製、プラスチック製、金属製等	1	
		切削油		適宜	スプレー式不可
		油缶		1	切削油用
		はけ		1	切削油滴下用
		ブラシ		1	
		切りくず除去用棒		1	
		小ぼうき		1	切りくず除去用
		ペンチ、ニッパー等		適宜	切りくず除去用
		あぶらさし		1	切削油用
		ウエス		適宜	
		洗い油		適宜	洗浄用
	測定具	外側マイクロメータ	測定範囲 25～50mm	1	
		ノギス	最大測定長さ 150mm又は200mm	1	
		スケール	150mm程度	1	測定可能なもの
		ダイヤルゲージ		1	
		筆記用具		一式	
		電子式卓上計算機	電池式(太陽電池式を含む)	1	
		保護めがね		1	
		作業服等		一式	作業帽、安全靴を含む
		飲料		適宜	熱中症対策、水分補給用
		受検票		1	コピーしたものは不可
		実技問題		1	コピーしたものは不可
		筆記用具	鉛筆(HB,B シャープペンシル可) 消しゴム等	一式	

※既定の寸法どおりのものをお持ちください。また必要に応じて予備も持参してください。