

実技試験 準備品リスト

12【基礎級 金属プレス作業】

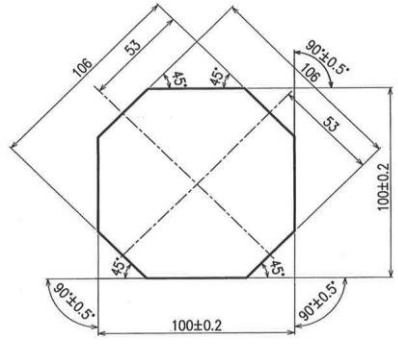
「実技試験問題に『支給材料』『使用工具等』と書かれているもののうち、持参が必須のもののご案内です」

千葉県での受検では下記のものを人数分必ず持参して下さい。

(1名分)

○材料

更新日:2023.4.10

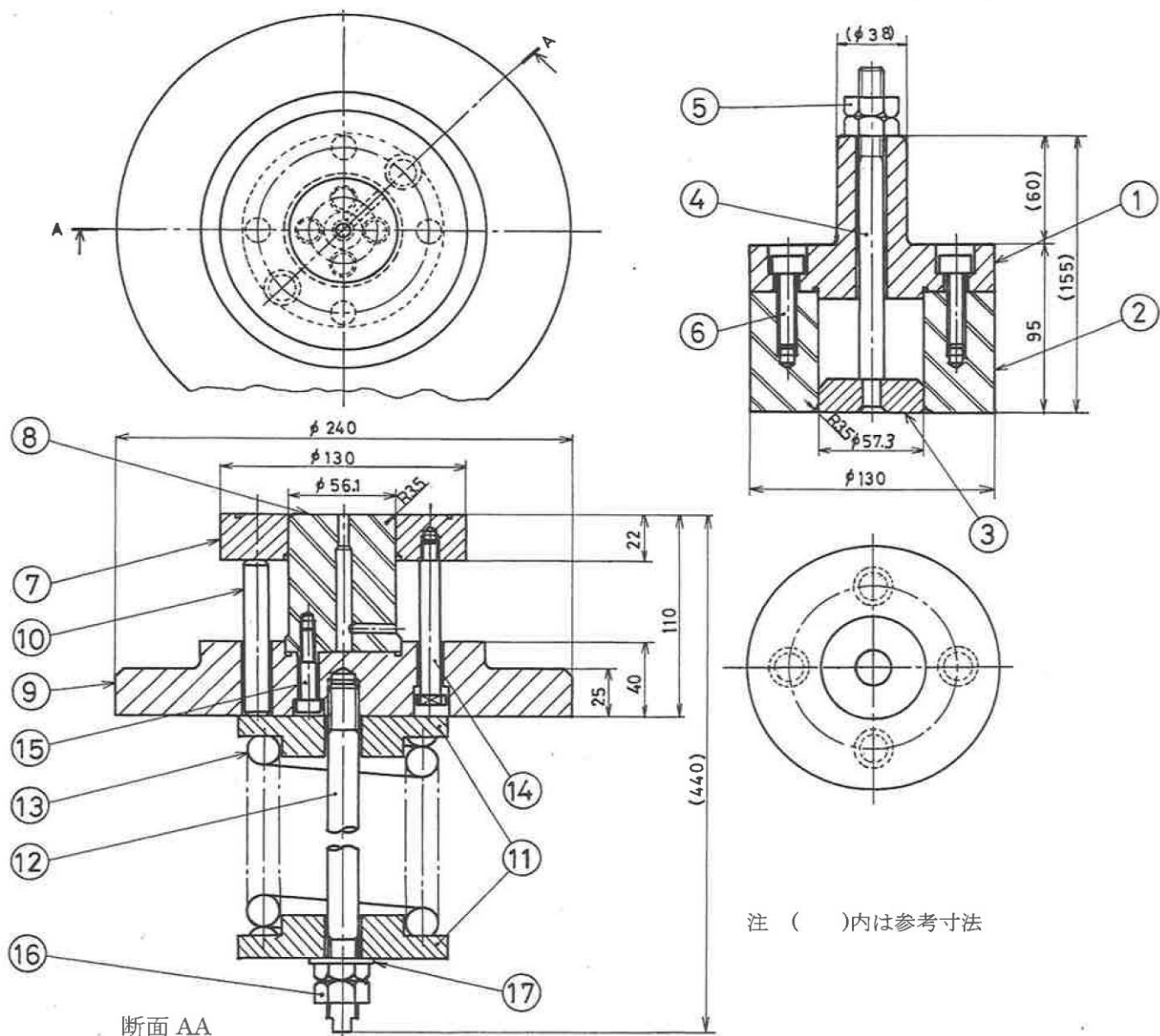
チェック欄	品名	寸法又は規格	数量	備考
	冷間圧延鋼板1種 (SPCC-SD)	 板厚0.5mm	6枚	

○工具等

チェック欄	品名	寸法又は規格	数量	備考
	金属製直尺	150～300mm	1	
	ノギス	150mm程度	1	デプス付き デジタル可
	安全手工具	ピストル式吸盤、マグネット、やつとこ等	1式	
	油性ペン	黒又は青	1	
	作業服等		1式	作業帽、安全靴を含む
	手袋	皮製(又は同等の樹脂製でもよい)	1	軍手でも可
	保護眼鏡		1	必要に応じて使用すること
	プレス機械	①能力 400kN (40tf) 以上で金型取付けできるもの ②ストローク長さ 50mm以上 ③ストローク数 100spm (min ⁻¹) 以下 ④ダイハイト 190mm以上 ⑤スライド調節量 30mm以上 ⑥ボルス穴寸法 120mm以上 ⑦シャंक穴付、径は特に指定しない ⑧ノックアウト機構を有するもの	1	安全プレスを使用する。ただし、安全プレス以外のものは、安全装置の付いたものとする。 精度は日本工業規格(JIS)2級程度又はそれ以上のものとする
	プレス機械付属品		1式	
	金型	絞り型(2級、随時2級、随時3級実技試験に使用の金型)	1組	プレス機械に取り付けておくこと ※試験日の1週間前から協会にて貸し出しますのご連絡ください。 ※ダイホルダ(上型)のシャंक径はφ38、φ50の2種類。必要に応じ、指定(相談)すること。
	作業台	0.4×0.6m以上	1	
	スパナ		1式	
	照明具	手元ランプ	1	懐中電灯でも可
	ウエス		1	
	絞り油	はけ付き、缶入りのもの	適量	
	金型取付具	ボルト等、絞め金具、ワッシャ、台金	1式	プレス機械にあったもの 金型組立て取付調整用
	モンキレンチ		1	
	六角レンチ	8mm、10mm用	1組	金型組立て取付調整用
	上型取付用木片		1組	
	グリース		適宜	金型取付用
	油といし		1	
	紙やすり		1	金型補修用
	プライヤ		1	
	救急用具		適宜	
	受検票		1	コピーしたものは不可
	実技問題	当協会から交付した原本 ※試験結果が出るまでは処分しないこと	1	コピーしたものは不可
	筆記用具	鉛筆(HB,B シャープペンシル可) 消しゴム等	一式	学科試験用

※既定の寸法どおりのものをお持ちください。また必要に応じて予備も持参してください。

【基礎級】金属プレス作業



注 ()内は参考寸法

断面 AA

部番13. バネ摘要

ばね定数	260.9N/mm (26.6kgf/mm)
自由長さ	270mm
最大たわみ量	60mm

17	ワッシャ	1		M16
16	ナット	2		M16
15	六角穴付きボルト	4		M8×35
14	段付きボルト	2		φ8×80
13	ばね	1	SUP6	
12	ボルト	1	SS400{SS41}	M16
11	クッションパッド	2	SS400{SS41}	
10	クッションピン	4	SK95{旧SK4}	φ13×88.5
9	パンチホルダ	1	SS400{SS41}	
8	パンチ	1	SKS2	
7	ブランクホルダ	1	SKS2	
6	六角穴付きボルト	4		M10×30
5	ナット	2		M12
4	ロックアウトロッド	1	SK95{旧SK4}	
3	ロックアウト	1	SK95{旧SK4}	
2	ダイ	1	SKS2	
1	ダイホルダ	1	SS400{SS41}	
部番	品名	数量	材質	備考
基礎級 金属プレス加工 金型組立て図				