

実技試験 準備品リスト

30 【基礎級 開閉制御器具組立て作業】

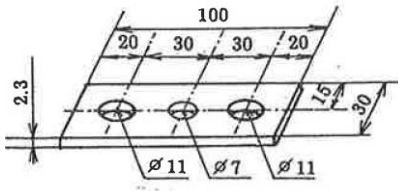
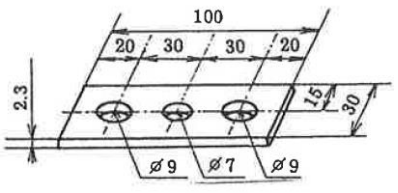
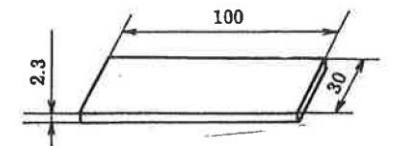
「実技試験問題に『支給材料』『使用工具等』と書かれているもののうち、持参が必須のもののご案内です」

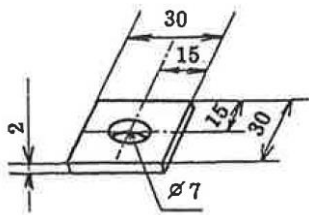
千葉県での受検では下記のものを人数分必ず持参して下さい。

(1名分)

○材料

更新日:2021.10.6

チェック欄	品名	寸法又は規格	数量	備考
	取付板	鋼板t2.3×300×450mm	1	「別添」の図参照
	端子台T ₁ 、T ₂	4点 端子ねじ径M4	2	
	端子台T ₃ 、T ₄	4点 端子ねじ径M5	2	
	600Vビニル絶縁電線(IV)	2mm ² 黄色	1.5m	
		3.5mm ² 黄色	1.5m	
	R型裸圧着端子	2mm ²	16	T ₁ ～T ₄ 用
		3.5mm ²	16	予備含む
	金具	鋼板t2.3×100×30mm 	1	F ₁ 用 M10、M6用の穴が開いたもの
		鋼板t2.3×100×30mm 	3	F ₂ 用 M8、M6用の穴が開いたもの
		鋼板t2.3×100×30mm 	2	F ₃ 用
	器具取付け用丸ねじ	M4×20mm	8	T ₁ ～T ₄ 用 ナットで締めたときのナットからの出が10mm以下になるもの
	平座金	呼び径 4mm	16	T ₁ ～T ₄ 用
		呼び径 6mm	4	F ₃ 用
		呼び径 8mm	6	F ₂ 用
		呼び径 10mm	2	F ₁ 用
	ばね座金	呼び径 4mm	8	T ₁ ～T ₄ 用
		呼び径 6mm	4	F ₃ 用
		呼び径 8mm	12	F ₂ 用
		呼び径 10mm	4	F ₁ 用
	六角ナット	M4	8	T ₁ ～T ₄ 用
		M6	4	F ₁ 、F ₂ 用
		M8	12	F ₂ 用
		M10	4	F ₁ 用

チェック欄	品名	寸法又は規格	数量	備考
	六角ボルト	M6	4	F ₃ 用
		M8	6	F ₂ 用
		M10	2	F ₁ 用
	ライナー	鋼板t2.3×100×30mm M6用の穴が開いたもの 	1	F ₁ 用
	端子台用記号紙	白	4	T ₁ ～T ₄ 用

○工具等

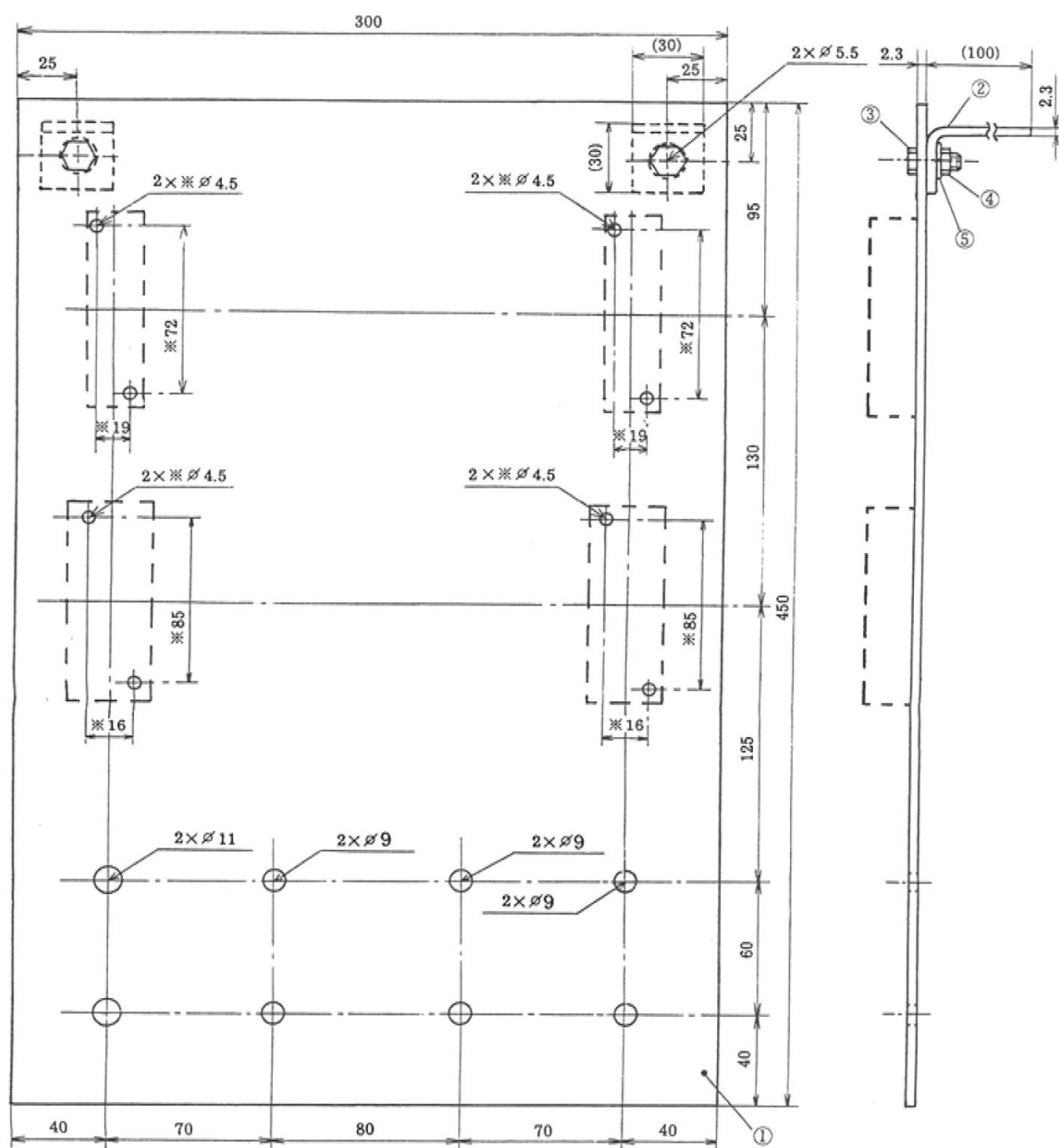
チェック欄	品名	寸法又は規格	数量	備考
	ねじ回し	プラス 中 小 マイナス 中 小	各1	電動のものは使用不可
	ラジオペンチ		1	
	ニッパ		1	
	プライヤ		1	
	モンキスパナ		1	
	スパナ	M4～M10用	一式	ボックススパナでも可 ただし、トルク値が設定できるものは使用不可
	ワイヤストリッパ		1	
	圧着工具	2mm ^φ 3.5mm ^φ 用 ラチェット付	一式	R型裸圧着端子用
	束線バンド		適宜	電線束線用
	配線点検用具		1	ブザー、テスト、ランプ等
	金属製直尺	長さ300～600mm程度	1	
	けがき針		1	けがき用
	コンパス		1	
	やすり	5本組のもの 平形 長さ300mm程度	1	F ₃ の金具の角の面取り用
		丸形	1	F ₃ の金具の穴のバリ取り用
	ポンチ		1	
	ハンマ		1	
	電気ドリル		1	
	ドリル	直径 4mm	1	下穴加工用
		直径 7mm	1	M6の穴加工用
	腰バンド		1	
	筆記用具		適宜	
	サインペン	黒	1	端子台記号記入用
	作業服		一式	作業帽を含む
	保護めがね		1	
	作業台		1	
	清掃用具		一式	
	万力		1	F ₃ 用穴あけ加工作業用
	受検票		1	コピーしたものは不可
	実技問題	当協会から交付した原本 ※試験結果が出るまでは処分しないこと。	1	コピーしたものは不可

※既定の寸法どおりのものをお持ちください。また必要に応じて予備も持参してください。

注)電気ドリルで作業するときは、保護めがねを着用すること。

【基礎級】開閉制御器具組立て作業

基礎級 電気機器組立て（開閉制御器具組立て作業）実技試験用取付板製作図



注 1 上図の※寸法については、器具の取付けねじ寸法の大きさ、幅寸法に合わせる事。

注 2 取付板用の脚の形状については、上図に示す形状のものでなくてもよい。また、()内寸法は参考寸法を示す。

品名	部品番号	寸法又は規格	数量	備考
取 付 板	①	鋼板 t2.3×300×450mm	1	亜鉛めっき処理をしたもの 塗装したものでも可
取付け板用脚	②	鋼板	2	
六角ボルト	③	M5×30mm	2	
六角ナット	④	M5	2	
ばね座金	⑤	M5	2	