

【基礎級 射出成形作業】

千葉県での受検では下記のことを人数分必ず持参して下さい。

「実技試験問題に『支給材料』『使用工具等』と書かれているもののうち、持参が必須のもののご案内です」

実技試験 準備品リスト

(1名分)

改訂日:2022.6.6

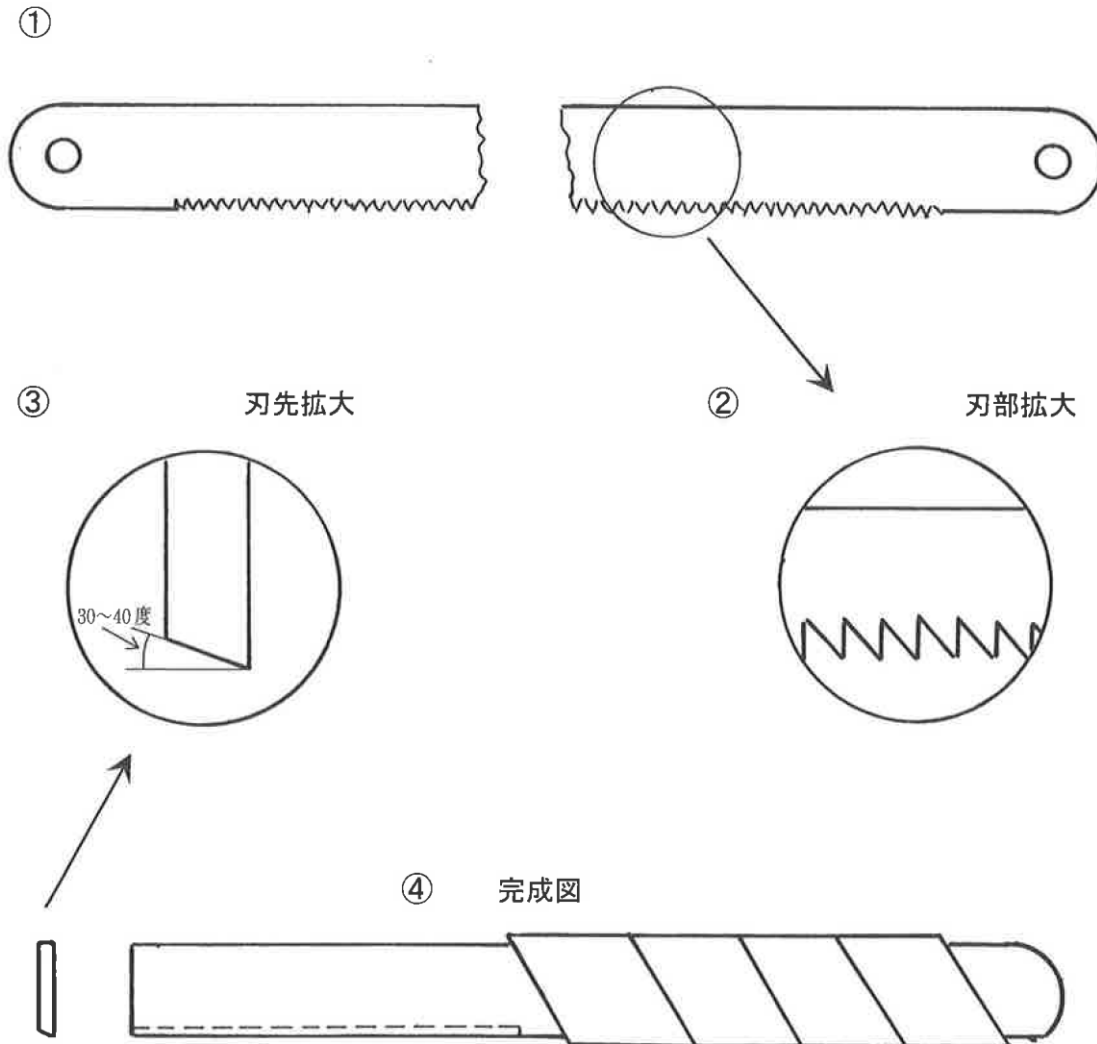
○工具等

確認:2023.4

チェック欄	品名	寸法又は規格	数量	備考
	ニツパ	150～200mm	1	
	のこ刃	・フレームを含む ・のこ刃端部ガムテープ巻でも可	2	ゲート切断用(予備を含む)
	刃引きのこ	・刃をとったもの ・のこ刃端部ガムテープ巻き	1	面取り用 ペイントナイフでも可(別紙参照)
	ノギス	M形(電子式デジタル表示) 最大測定長 150mm 最小読取值 0.01mm	1	
	外側マイクロメータ	測定範囲 0～25mm 最小読取值 0.01mm	1	デジタル(アナログも可)
	金属製直尺	150～300mm	1	
	油性ペン	黒又は赤	適宜	識別記号記入用 マーキング用
	やすり	5本組平やすり 中目	1	
	はけ		1	削りくず除去用
	ウエス		適宜	
	ビニル袋		1	削りくず入れ
	受検票		1	コピーしたものは不可
	実技問題	当協会から交付した原本 ※試験結果が出るまでは処分しないこと	1	コピーしたものは不可
	筆記用具	鉛筆、消しゴム等	一式	
	作業服等		一式	
	救急用具		一式	

※既定の寸法どおりのものをお持ちください。また必要に応じて予備も持参してください。

「刃引きのこ」の製作法



1. 金切りのこ（ハクソー、ハンドソーともいう）を用意する。〈① 参照〉
2. 金切りのこを適当な長さに折る（作業性を考慮して、120~150mmくらい）。
3. のこ刃の部分〈② 参照〉をグラインダ等で削除する。
4. 刃を削除する時、わずかに傾斜をつけて刃先を作る。〈③ 参照〉
(鋭利な刃先にすると、軟らかい材料の場合、刃先が製品に食い込み、きずが大きくなるので注意する。)
5. 刃の部分を適当な長さ残して、握り部分に布テープ等を巻いて使いやすくする。〈④ 参照〉
6. 刃先部分を製品に直角に近い角度で、バリあるいはコーナー部分を擦り取るように引くと、面取りやバリ取りができる。

※ 刃のつけ方で左利き用も作ることができる。