

## 【随時2級 インフレーション成形作業】

千葉県での受検では下記のことを人数分必ず持参して下さい。

「実技試験問題に『支給材料』『使用工具等』と書かれているもののうち、持参が必須のもののみです」

### 実技試験 準備品リスト

(1名分)

改訂日: 2021.5.12

○材料

確認: 2023.5

チェック欄	区分	品名	寸法又は規格	数量	備考
	使用材料	低密度ポリエチレン	MFR2~4g/10min 密度0.918~0.928g/cm <sup>3</sup> の1銘柄	50kg	受検者が選定した低密度ポリエチレン又は高密度ポリエチレンのどちらか1銘柄を持参 なお、別表の指定材料一覧表から必ず選択する。
		高密度ポリエチレン	MFR0.1g/10min未満 密度0.945~0.960g/cm <sup>3</sup> の1銘柄	50kg	

○工具等

チェック欄	区分	品名	寸法又は規格	数量	備考
	設備類	インフレーション成形機	・押出機: φ50mm、駆動モータ 15kW以上	1	
			・ダイ: LDPE用 φ150mm、HDPE用 φ75mm	各1	
			・ブローア: LDPE用2.2kW(3HP)以上、HDPE用3.7kW(5HP)以上	1	インバーター制御方式又はダンパー制御方式
			・引取機: ロール幅 800mm 高さ 3000~4000mm 速度8~80m/min	1	高さは記載の範囲で固定する
			・巻取機: 2軸ターレット、ポピン巻用	1	
			・制御盤: 5点制御	1	
		作業台		1	
	工具類	ダイヤルゲージ(ハンディタイプ及び卓上タイプ)	精度0.001mm	1	ハンディタイプと卓上タイプを用意する どちらを使用してもよい
		金属製直尺	1m	1	
		鋼製巻尺	2m	1	
		秤	最小目盛10g、秤量30kg	適宜	共用の場合もある
		秤	最小目盛1g、秤量2kg	適宜	共用の場合もある
		標準工具	六角レンチ、スパナ	一式	
	その他	付属工具	銅べら、ブラシ	一式	
		刃物	カッター、裁ちばさみ	一式	
		離型剤	シリコンオイル(スプレー式)	1	
		テープ類	粘着テープ	1	巻取り用製品終端固定用
		筆記用具	鉛筆、消しゴム、油性マーカーペン	一式	
		メモ用紙		適宜	
		ラベル		適宜	
		ポピン	内径3インチの紙管又はプラスチック管	適宜	質量を記載したもの
		ウエス		適宜	
		電子式卓上計算機	電池式(太陽電池式含む)	1	
		手袋	成形作業に適したもの	適宜	
		作業衣	成形作業に適したもの	適宜	
	作業靴	成形作業に適したもの	適宜		
	受検票		1	コピーしたものは不可	
	実技問題	当協会から交付した原本 ※試験結果が出るまでは処分しないこと	1	コピーしたものは不可	
	作業服等		一式	作業靴を含む	

※既定の寸法どおりのものをお持ちください。また必要に応じて予備も持参してください。

## 【随時2級】インフレーション成形作業 別表

### (3) 指定材料一覧表

区分 会社名	低密度ポリエチレン (LDPE)	高密度ポリエチレン (HDPE)
	グレード (密度 0.918~0.928)	グレード 密度(0.945~0.960)
	MFR2.0~4.0	MFR0.10未満
旭化成(株)	サンテック・LD F2225.4	サンテック・HD F184
宇部丸善ポリエチレン(株)	UBEポリエチレン F222A	—
京葉ポリエチレン(株)	—	KEIYO ポリエチ F3001
東ソー(株)	ペトロセン 183	ニポロンハード 7300A
住友化学(株)	スマカセン F200	—
日本ポリエチレン(株)	ノバテック LD LF448K1	ノバテック HD HF313
(株)NUC	—	—
(株)プライムポリマー	—	ハイゼックス 7000F

(注) 1 会社名等については、変更される場合がある。

- 2 使用する材料(低密度ポリエチレンまたは高密度ポリエチレン)から、1 銘柄を選択する。